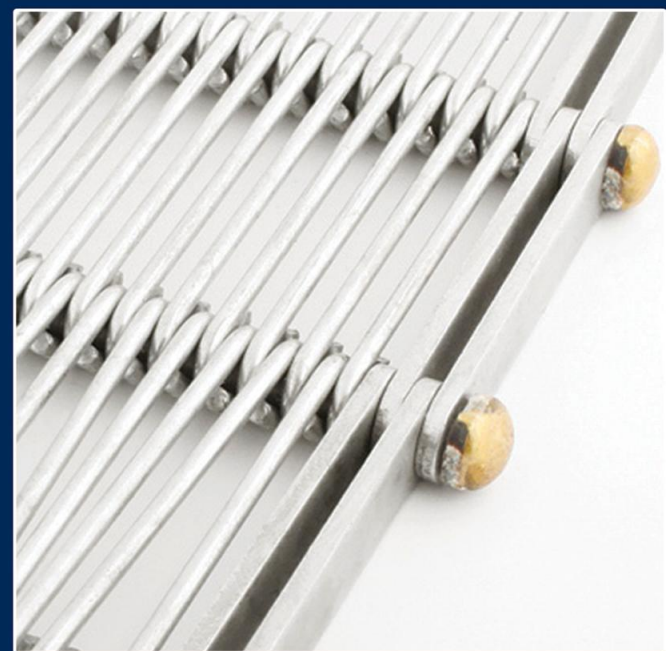
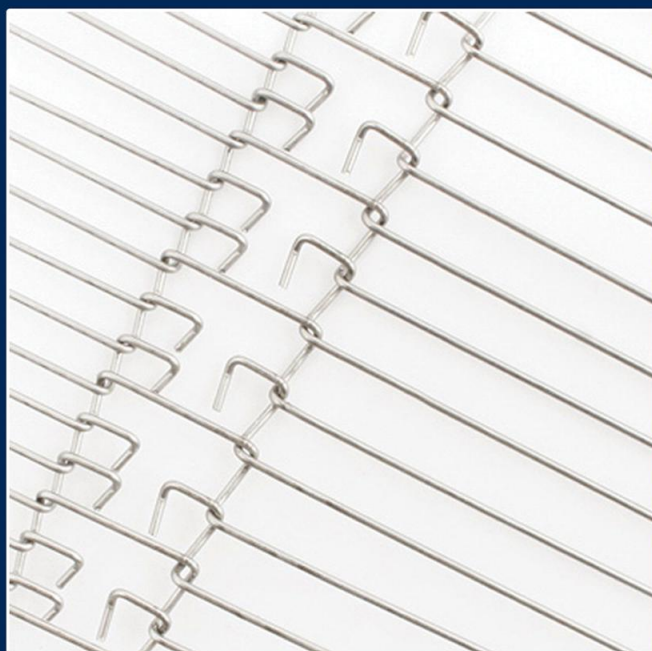
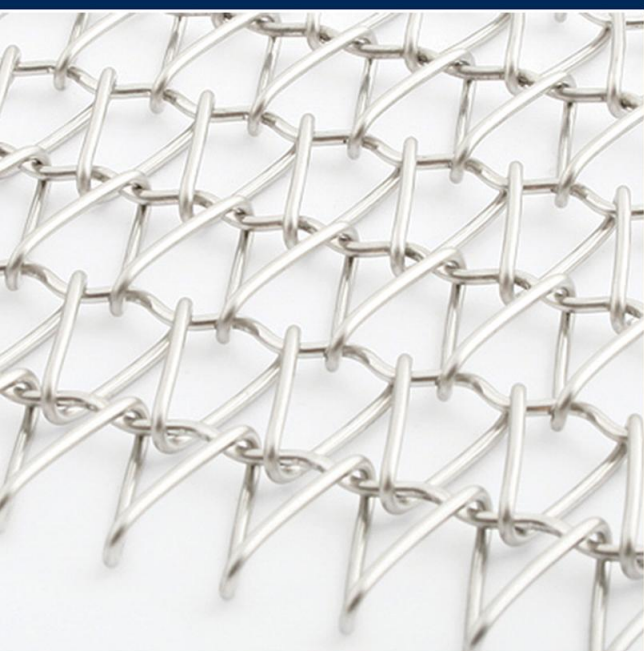




TAŚMY TRANSPORTOWE

CONVEYOR BELTS / DRAHTFÖRDERGURTE / КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Firma DAWID powstała w 1957 roku założona przez inż Henryka Dawida. Obecnie zarządzana przez synów Jerzego i Marka zapewne stanie się udziałem wnuków - Jana i Tomasza. Od początku wyspecjalizowaliśmy się w wytwarzaniu metalowych taśm z drutu, niekiedy nazywanych „siatkowymi” a niekiedy „przenośnikowymi”. W nomenklaturze branżowej najczęściej określane są jako – Transporterowe i tego też określenia będziemy używać w naszym katalogu.

Firma posiada w swojej ofercie praktycznie wszystkie rodzaje taśm. W tym katalogu znajdziecie Państwo większość informacji ich dotyczących uporządkowanych w grupach od Nr 10 .. 20 .. 30 itd. do 130 Oczywiście są to informacje podstawowe. W celu ustalenia szczegółów technicznych prosimy o kontakt telefoniczny lub e-mail z naszymi specjalistami. Nasze wieloletnie doświadczenie i zaangażowanie pracowników pomoże Państwu w optymalnym i satysfakcjonującym doborze parametrów i materiałów. Siłą naszej firmy jest dostarczanie odpowiedniego rodzaju taśmy w zależności od tego gdzie jest stosowana. Oprócz standardowych typów wykonujemy wiele innych wykonanych wyłącznie na życzenie klienta. Szybkie decyzje, krótkie terminy i konkurencyjne ceny (przy użyciu najlepszych materiałów) stanowią o wysokiej pozycji Firmy DAWID wśród innych producentów w naszej branży.



W 2007 roku za osiągnięcia w rozwoju polskiego przemysłu siatkarskiego otrzymaliśmy nagrodę im. Mariana Schneider od Międzynarodowego Stowarzyszenia Wire Association International



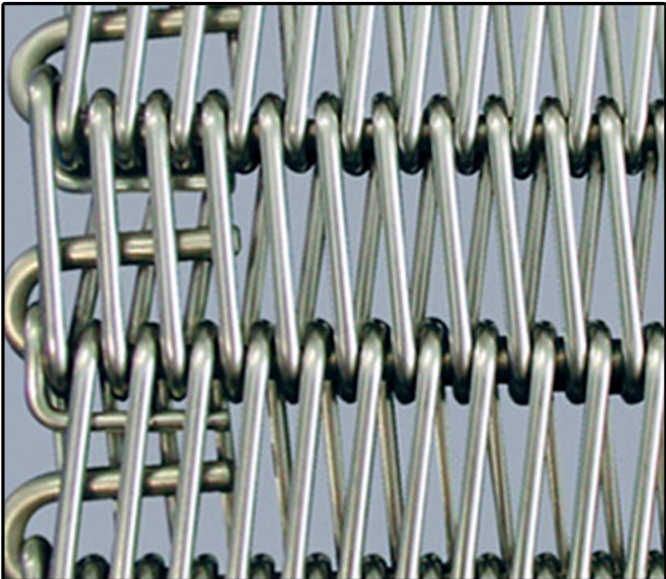
Od 2004 roku posiadamy Certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2000

GRUPA 10

TAŚMA NA ŁĄCZNIKU PROSTYM

OPIS PRODUKTU:

Taśmy tej grupy są wykonane z ściśle do siebie przylegających drutów naprzemiennie w lewo i w prawo splecionych, połączonych drutami poprzecznymi prostymi. Krawędzie w zależności od parametrów są zakończone w kształcie litery „S”, spawane lub przez wpuszczenie łącznika do środka (w kształcie litery „B”). Duża gęstość taśmy, a tym samym wąska szczelina, umożliwia transport małych detali. Przy transporcie produktów pozostawiających na taśmie drobne elementy może wystąpić zatykanie lub zaklejenie wolnej przestrzeni, co ogranicza przebiegający na niej proces (suszenie, chłodzenie, nagrzewanie).



ZASTOSOWANIE:

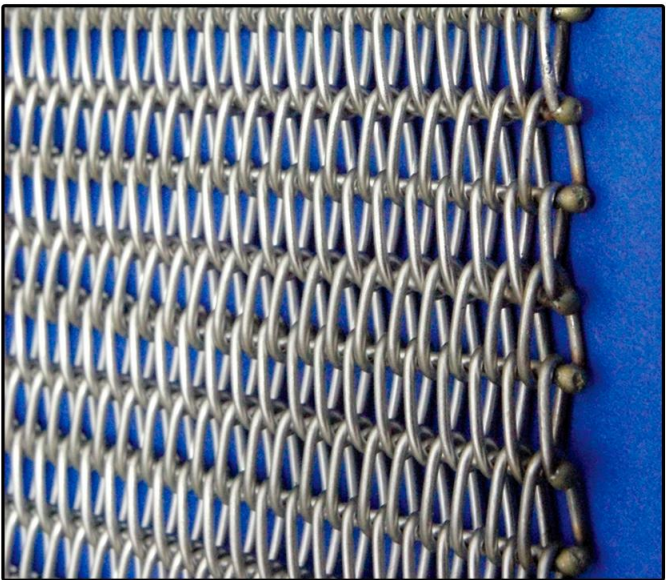
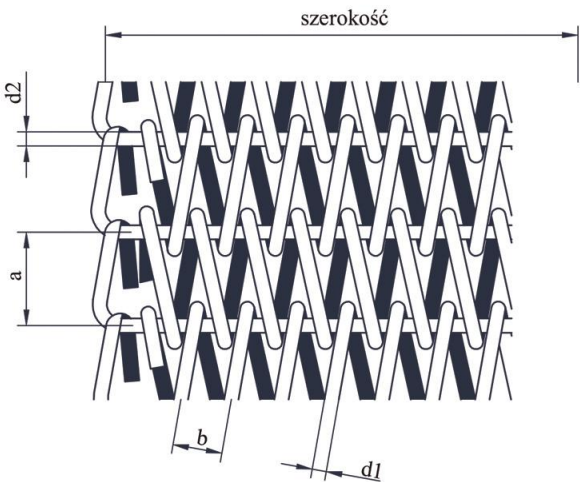
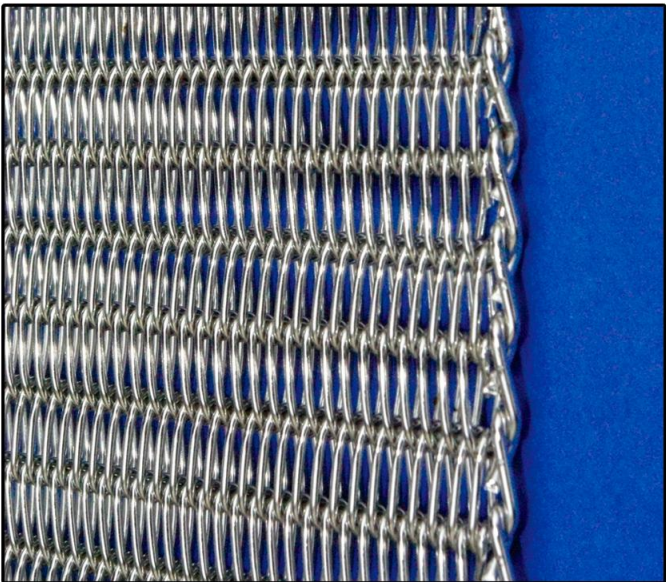
W piecach przetwórczych do hartowania, odpuszczania, lutowania twardego, w piecach piekarniczych, w suszarniach, w różnego typu myjkach, do chłodzenia np. odlewów, produktów z gumy.

WYMIARY:

Średnice drutów, podziałka, skok według wymagań zamawiającego. Szerokość taśmy do 4000 mm.

MATERIAŁ:

Drut ze stali węglowej czarny, ocynkowany lub chromoniklowy o uzgodnionym składzie chemicznym, według wymagań technologicznych.



Podziałka a = mm
Skok b = mm
Średnica drutów:
- łącznika d2 = mm
- spirali d1 = mm
Całkowita szerokość taśmy mm
Długość taśmy mb
Gatunek stali

GRUPA 20

TAŚMA NA ŁĄCZNIKU KARBOWANYM

OPIS PRODUKTU:

Taśma składa się z naprzemiennie lewo i prawo zwitych spiral, połączonych poprzecznym wykarbowanym drutem (łącznikiem). Krawędzie taśmy zakończone spawaniem, w kształcie litery „S” lub litery „B”. Karbowane druty poprzeczne zapobiegają przesuwaniu się spiral i utrzymują osiowy bieg taśmy.

ZASTOSOWANIE:

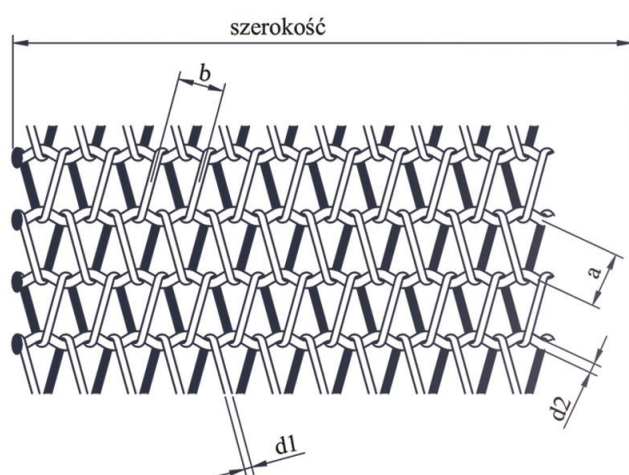
Ze względu na możliwość uzyskania dużej wolnej przestrzeni doskonale nadaje się dosuszarni w przemyśle drzewnym, jako taśma chłodząca w hutach szkła, w różnego typu myjkach w przemyśle przetwórstwa owocowo-warzywnego, w piecach piekarniczych.

WYMIARY:

Średnica drutów i rozmiary według życzeń zamawiającego. Szerokość taśmy do 6000 mm.

MATERIAŁ:

Drut ze stali węglowej czarny, ocynkowany lub chromoniklowy o uzgodnionym składzie chemicznym, według wymagań technologicznych.



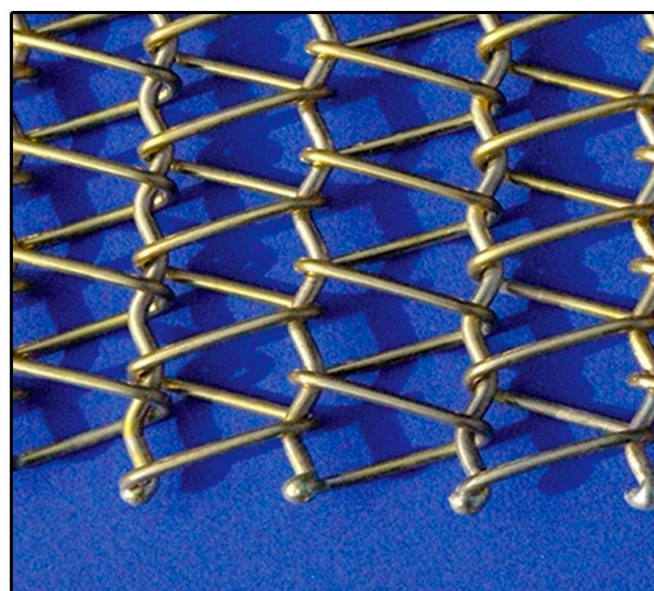
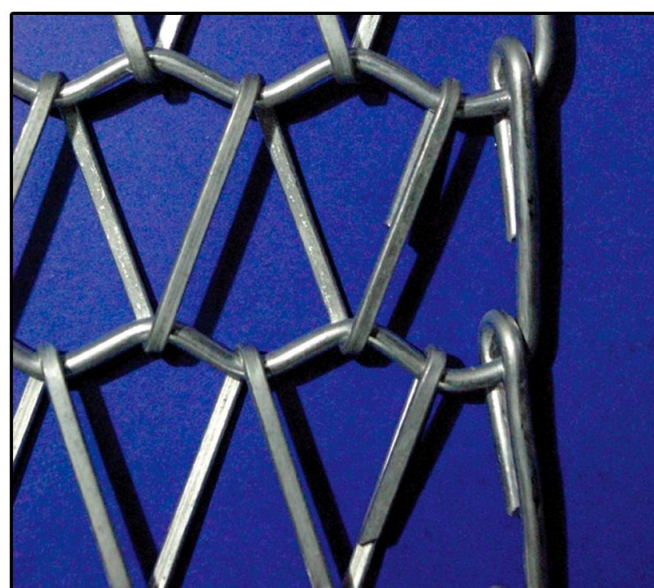
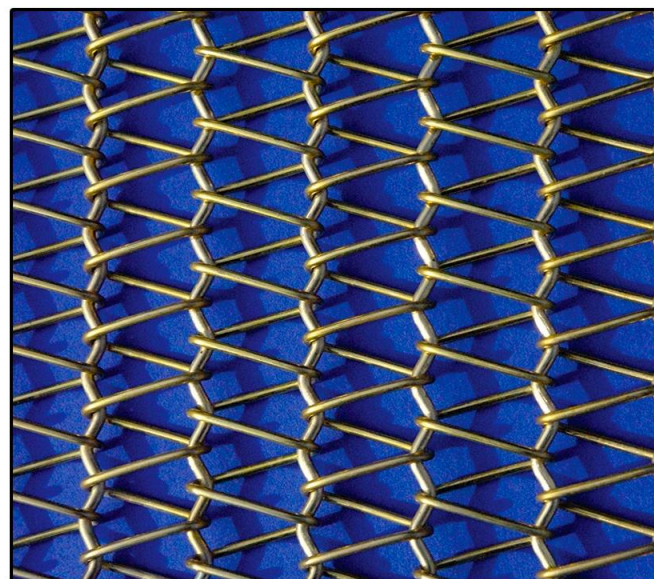
Podziałka a = mm
Skok b = mm
Średnica drutów:
- łącznika d2 = mm
- spirali d1 = mm
Całkowita szerokość taśmy mm
Długość taśmy mb
Gatunek stali

Sposób wykończenia: *

krawędź w kształcie litery „S”

krawędź w kształcie litery „B”

krawędź spawana



GRUPA 30

TAŚMY DO SUSZARŃ Z PŁASZCZONEGO DRUTU

OPIS PRODUKTU:

Spirale na taśmy tego typu wykonuje się z drutów płaszczonych jedno lub dwustronnie. Łączone są potem łącznikiem karbowanym. Krawędź taśmy jest wzmocniona podwójnym skokiem spirali i zakończona łańcuszkiem z pręta poprzecznego (łącznikiem). Zastosowanie odpowiedniego profilu drutu na spirale pozwala na uzyskanie płaskiej powierzchni taśmy, dzięki temu idealnie nadaje się do zastosowania w suszarniach sklejek i oklein.

ZASTOSOWANIE:

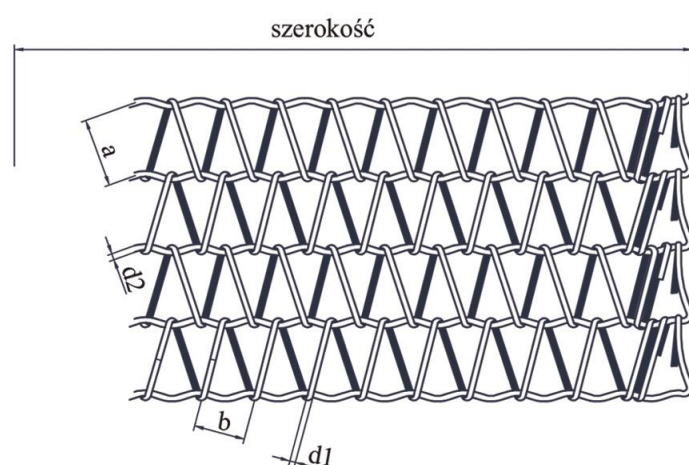
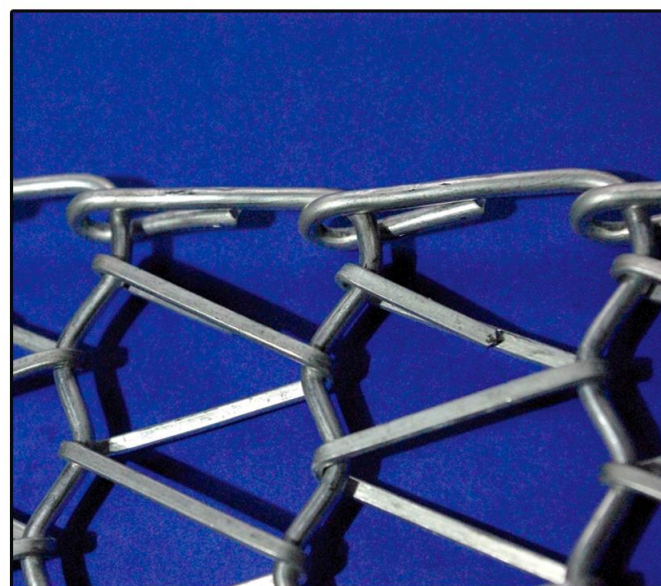
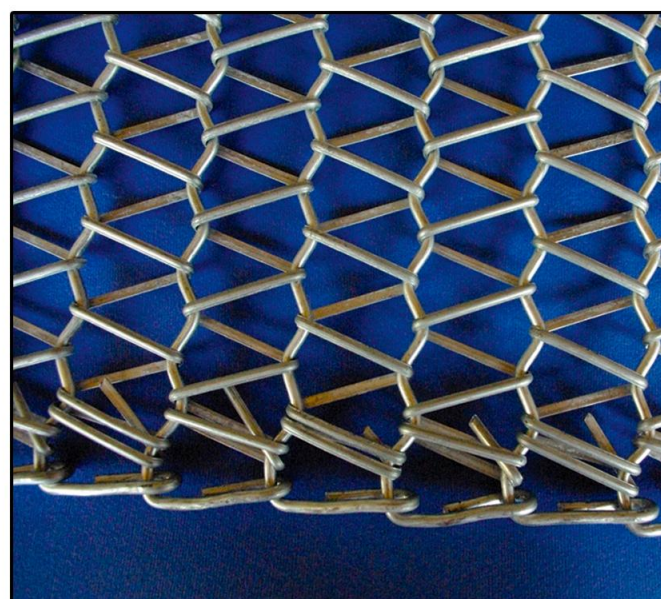
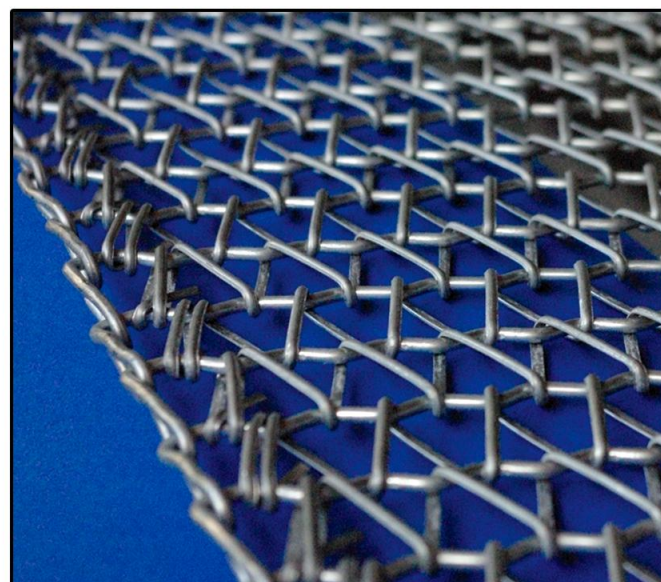
W suszarniach sklejek i oklein.

WYMIARY:

Średnice drutów, podziałka, skok według wymagań zamawiającego. Szerokość taśmy do 6000 mm.

MATERIAŁ:

Stal nierdzewna o uzgodnionym składzie chemicznym, według wymagań technologicznych.



Podziałka a = mm

Skok b = mm

Średnica drutów:

- łącznika d2 = mm

- spirali d1 = mm

Całkowita szerokość taśmy mm

Długość taśmy mb

Gatunek stali

GRUPA 40

TAŚMY PRĘTOWE PLECIONE

OPIS PRODUKTU:

Taśmy z tej grupy są wykonane z odpowiednio ukształtowanych prostych drutów, zaplecionych kolejno za siebie. Charakteryzują się dużym procentem otwartej przestrzeni dochodzącym nawet do 90%, są lekkie, proste w utrzymaniu. Pozostałe po procesie produkcji zanieczyszczenia można szybko usunąć.

ZASTOSOWANIE:

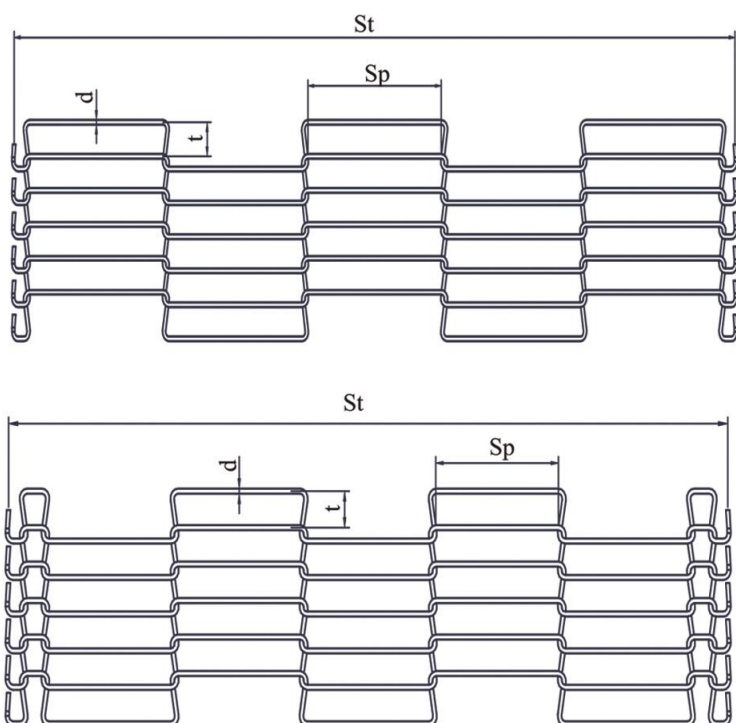
Jako taśma wypiekowa i susząca w przemyśle spożywczym, zwłaszcza w piekarniach, przemyśle cukierniczym i przy produkcji czekolady, podczas procesu chłodzenia, jako taśma transportowa w przemyśle chemicznym i maszynowym.

WYMIARY:

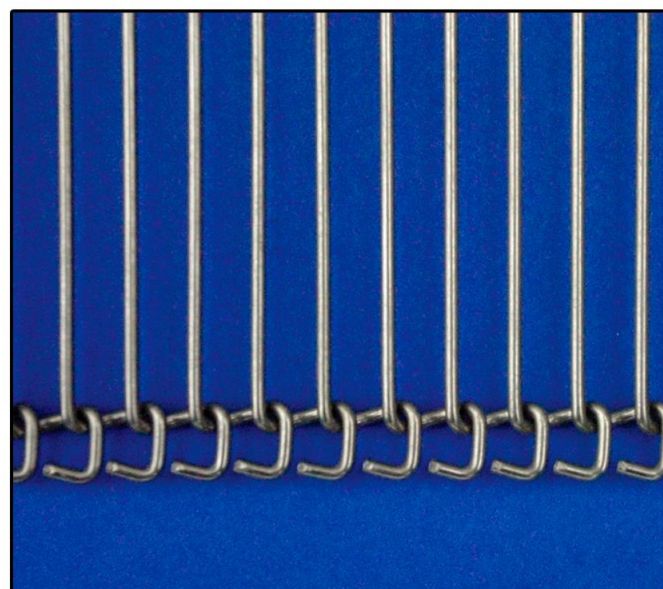
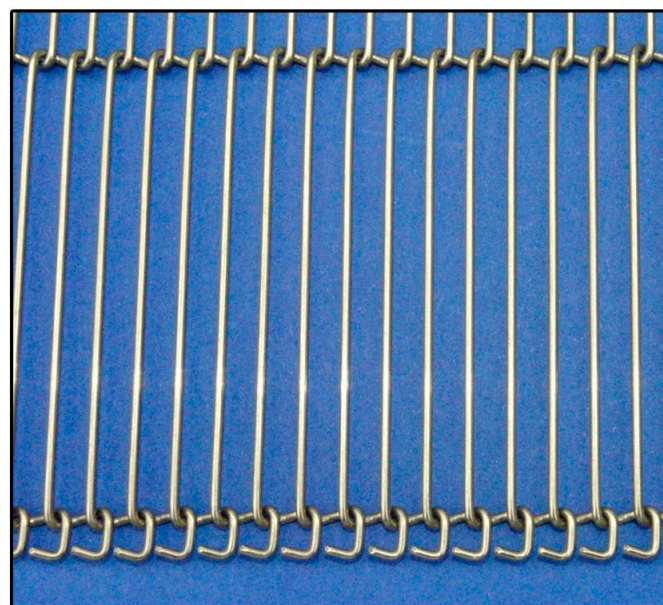
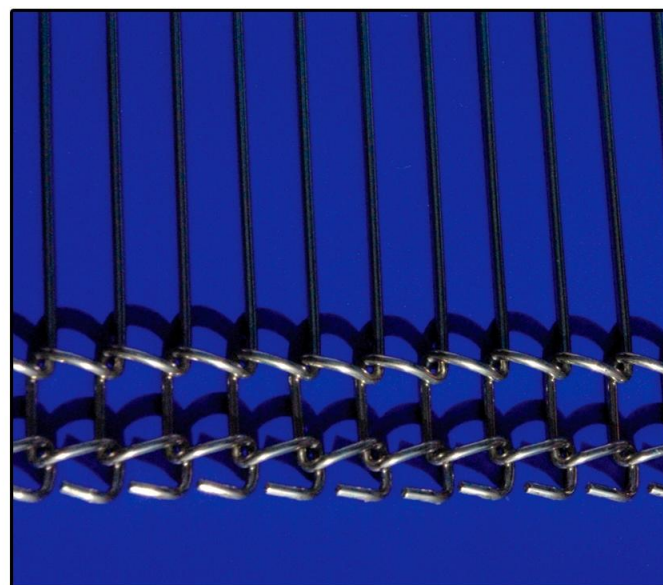
Średnica drutu $\varnothing 1,0 \div 3,0\text{mm}$. Szerokość taśmy do 2000 mm. Pozostałe wymiary według wymagań zamawiającego.

MATERIAŁ:

Drut ze stali węglowej czarny, ocynkowany lub chromoniklowy o uzgodnionym składzie chemicznym, według wymagań technologicznych.



Podziałka t = mm
Szerokość pola Sp = mm
Średnica drutów d = mm
Całkowita szerokość taśmy St = mm
Długość taśmy mb
Gatunek stali



GRUPA 50

TAŚMY GĘSTO SPLATANE

OPIS PRODUKTU:

Taśmy gęsto splatane charakteryzują się gęstą i gładką powierzchnią. Każda z dwóch, trzech lub więcej spiral łączona jest odpowiednio przed dwa, trzy lub większą ilość drutów poprzecznych. Ze względu na zwartą konstrukcję krawędzie taśmy mogą być wykończone wyłącznie poprzez spawanie. Duża gęstość umożliwia transport małych produktów.

ZASTOSOWANIE:

Do transportu granulatu, spieków hutniczych, w przemyśle elektronicznym i spożywczym, do hartowania i odpuszczania np. śrub, wkrętów.

WYMIARY:

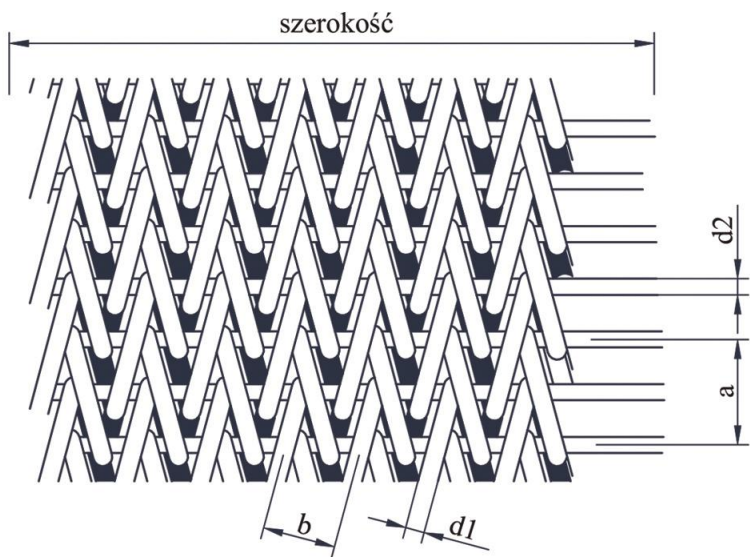
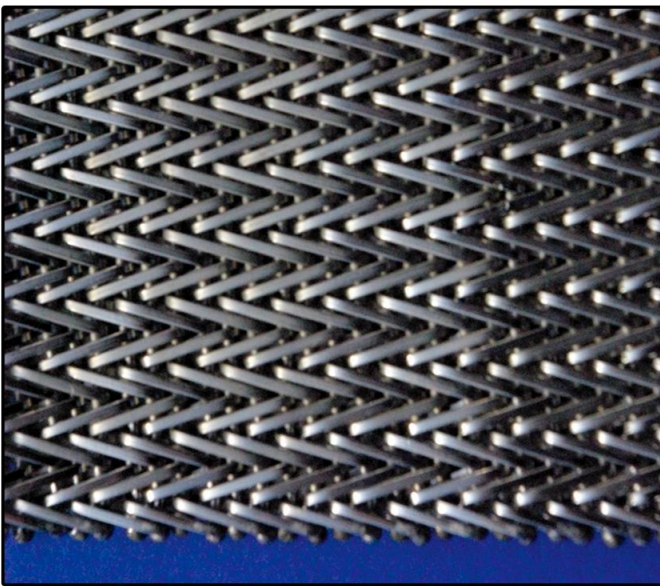
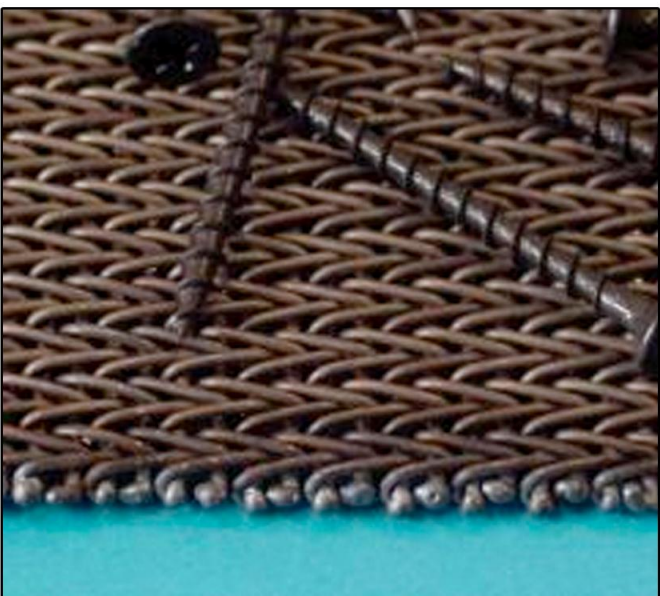
Średnica stosowanych drutów:

- spirale: $\varnothing 1,0 \div 3,0$ mm
- łącznik: $\varnothing 1,0 \div 3,5$ mm

Szerokość taśmy do 2500 mm. Pozostałe wymiary według wymagań zamawiającego.

MATERIAŁ:

Stal węglowa czarna, ocynkowana lub chromoniklowa o uzgodnionym składzie chemicznym.



- Podziałka a = mm
Skok b = mm
Średnica drutów:
- łącznika d2 = mm
- spirali d1 = mm
Całkowita szerokość taśmy mm
Długość taśmy mb
Gatunek stali

GRUPA 60

TAŚMY PĘTLICOWE

OPIS PRODUKTU:

Taśmy pętlicowe mają płaską i stabilną powierzchnię, składają się z podwójnych pętli drutu połączonych prostymi drutami. Na krawędziach taśmy i na jej szerokości montowane są blaszki wzmacniające i ustalające osiowość jej biegu. Szerokość szczeliny równa grubości pętli, szerokość szczeliny ustalona wysokością sprężynek zanikających lub tulejki dystansowej.

ZASTOSOWANIE:

W urządzeniach schładzających, suszących, pakujących, myjkach, do odwadniania, produkcja materiałów izolacyjnych itp.

WYMIARY:

Podziałka – 25 mm:

- drut pętli – $\varnothing 1,6 \div 2,5$ mm,
- pręt poprzeczny – $\varnothing 4,0$ mm,

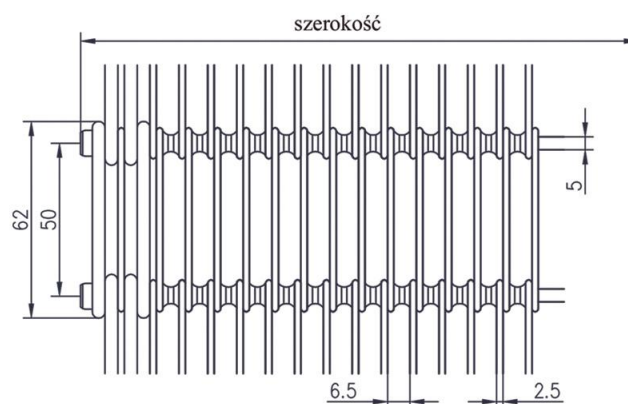
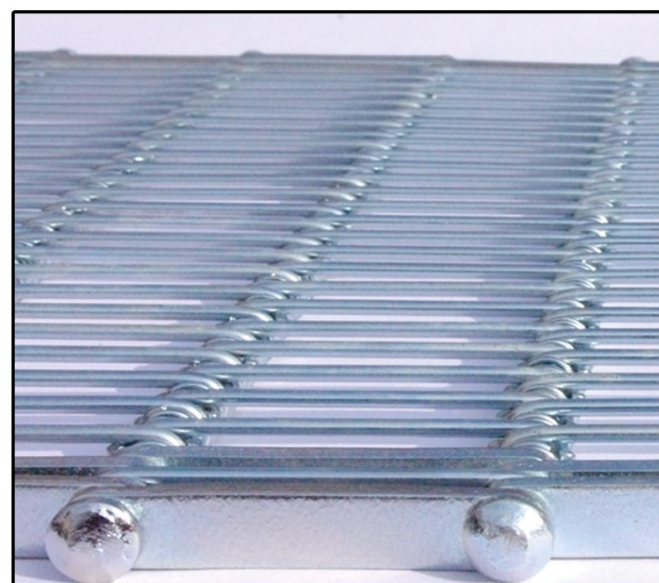
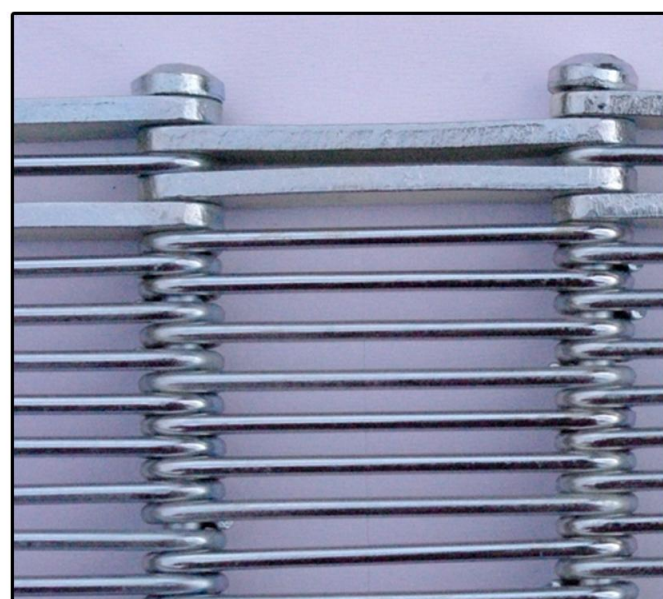
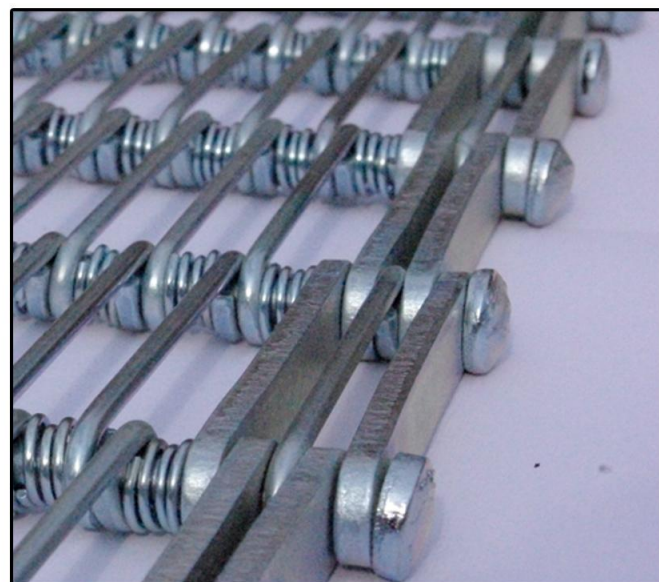
Podziałka – 50 mm:

- drut pętli – $\varnothing 2,0 \div 2,5$ mm,
- pręt poprzeczny – $\varnothing 5,0$ mm.

Szerokość taśmy do 5500 mm. Pozostałe wymiary według wymagań zamawiającego.

MATERIAŁ:

Drut ze stali węglowej czarny, ocynkowany lub chromoniklowy o uzgodnionym składzie chemicznym, według wymagań technologicznych.



Podziałka = 50 mm

Szerokość szczeliny:

- wersja ze sprężynkami zanikającymi 6,5mm
- wersja bez sprężynek zanikających 2,5 mm

Średnica drutów:

- łącznika = 5,0 mm
- wzdłużnego (drut pętli) = 2,5 mm

Całkowita szerokość taśmy mm

Długość taśmy mb

Gatunek stali

GRUPA 70

TAŚMY PROWADZONE ŁAŃCUCHAMI

OPIS PRODUKTU:

Stosowane są wszędzie tam, gdzie wymagane jest dokładne prowadzenie taśmy z zachowaniem stabilnej prędkości oraz brak tendencji do skosowania. Przy niestandardowym wykonaniu mogą być wyposażone w dodatkowe burty boczne, zabieraki o różnych wysokościach. Wymagają bardzo dokładnej synchronizacji parametrów taśmy z podziałką łańcucha oraz średnicy wałów napędowych z kołami zębatymi.

ZASTOSOWANIE:

Wszędzie tam, gdzie siła wymagana do wprowadzenia taśmy w ruch jest większa od siły ciernej na bębnie napędowym, a także w przypadku zachowania wymaganej osiowości prowadzenia taśmy.

WYMIARY:

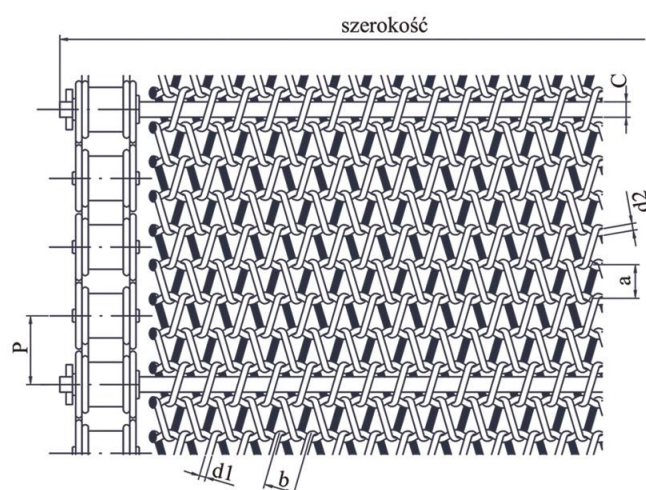
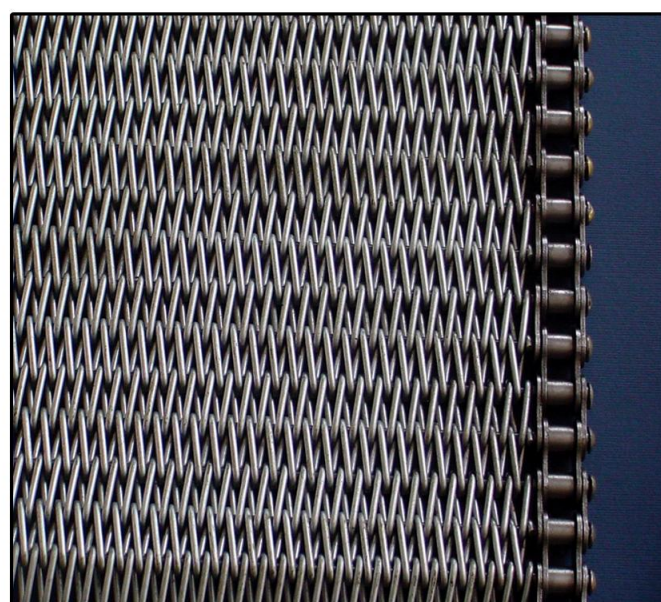
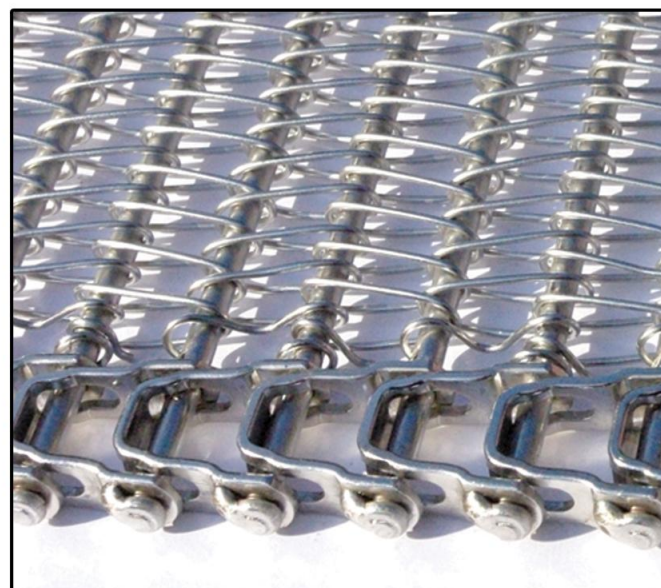
Średnice stosowanych drutów:

- spirale $\varnothing 1,0 \div 5,0$ mm
- łącznik $\varnothing 1,2 \div 5,0$ mm

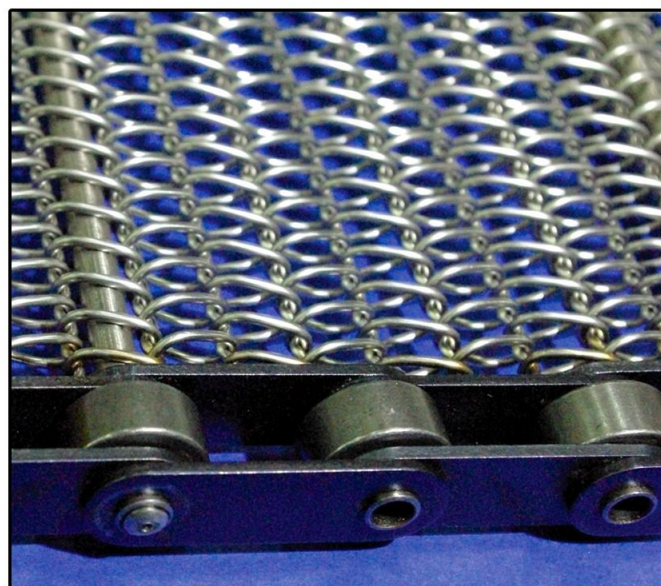
Skok spirali od 5 mm. Szerokość taśmy do 3000 mm. Podziałka taśmy dostosowana do podziałki łańcucha. Pozostałe wymiary według wymagań zamawiającego.

MATERIAŁ:

Drut ze stali węglowej czarny lub ocynkowany, chromoniklowy o uzgodnionym składzie chemicznym.



Podziałka taśmy a = mm
Podziałka łańcucha P = mm
Skok b = mm
Średnica drutów:
- łącznika d2 = mm
- spirali d1 = mm
- pręta poprzecznego C = mm
Całkowita szerokość taśmy mm
Długość taśmy mb
Gatunek stali



GRUPA 80

TAŚMY KOMBINOWANE

OPIS PRODUKTU:

Taśmy kombinowane wykonane są z taśmy głównej mającej na obrzeżach specjalne zakończenie pozwalające na prowadzenie przez koła zębate oraz z doczepionych na bokach pasów taśmy siatkowej. Taśmę główną tworzą spirale z drutu okrągłego lub płaskiego połączone prętami poprzecznymi z drutu okrągłego falowanego.

ZASTOSOWANIE:

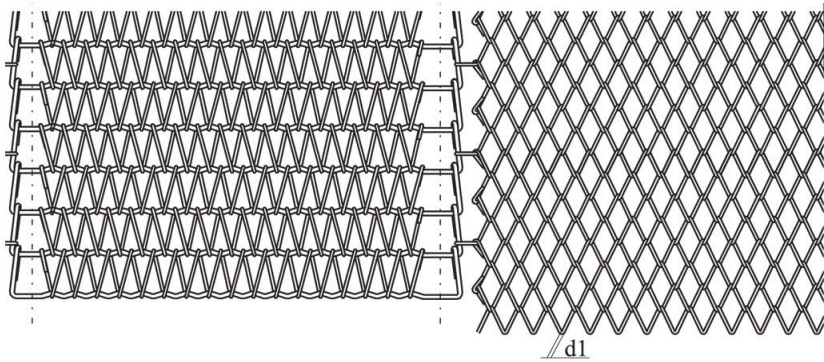
Instalacje filtrów taśmowych.

WYMIARY:

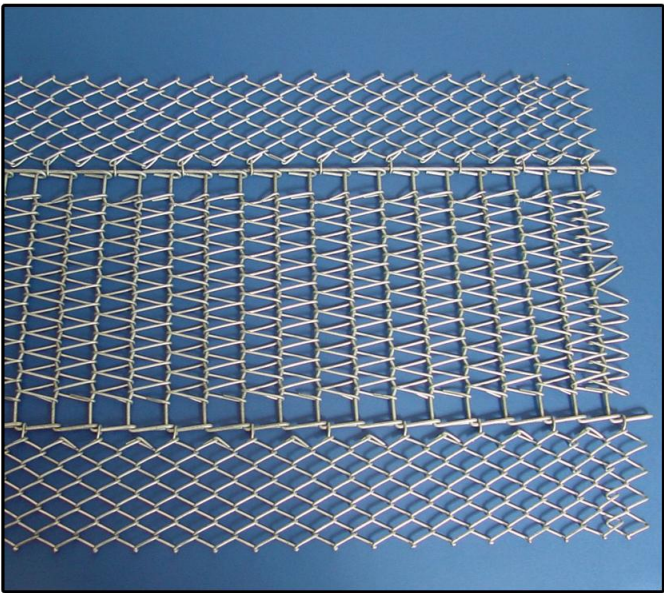
Szerokość taśmy 400 ÷ 1500 mm.
Średnice drutów, podziałka oraz inne wymiary do uzgodnienia.

MATERIAŁ:

Taśmy te wykonuje się z drutów ocynkowanych i nierdzewnych o uzgodnionym składzie chemicznym.



- Podziałka a = mm
Skok b = mm
Średnica drutów:
- łącznika d2 = mm
- spirali d1 = mm
Całkowita szerokość taśmy mm
Długość taśmy mb
Gatunek stali



GRUPA 90

TAŚMY ŻAROODPORNE

OPIS PRODUKTU:

Taśmy żaroodporne wykonane są w kilku odmianach ze spiral jednoimiennych lub spiral na przemian lewo i prawo zwitych z dodatkową spiralą boczną lub ze ściśniętym brzegiem spirali. Brzegi taśmy zakończone poprzez spawanie.

ZASTOSOWANIE:

Piece hartownicze, linie do odpuszczania, linie do lutowania lutem twardym

WYMIARY:

Średnice stosowanych drutów:

- spirale $\varnothing 1,0 \div 5,0$ mm
- łącznik $\varnothing 1,2 \div 7,0$ mm

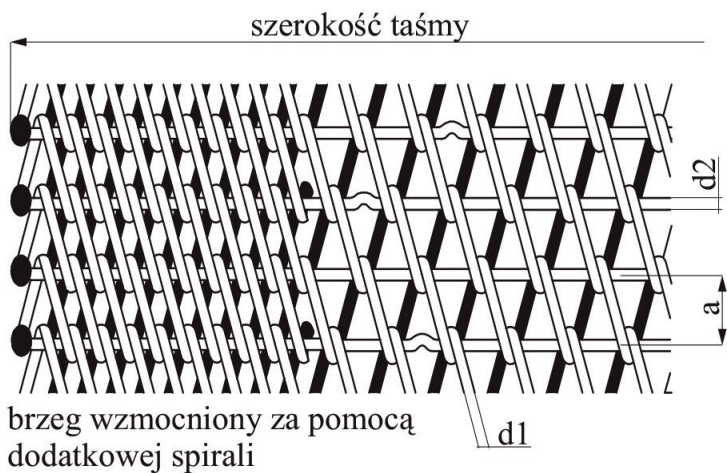
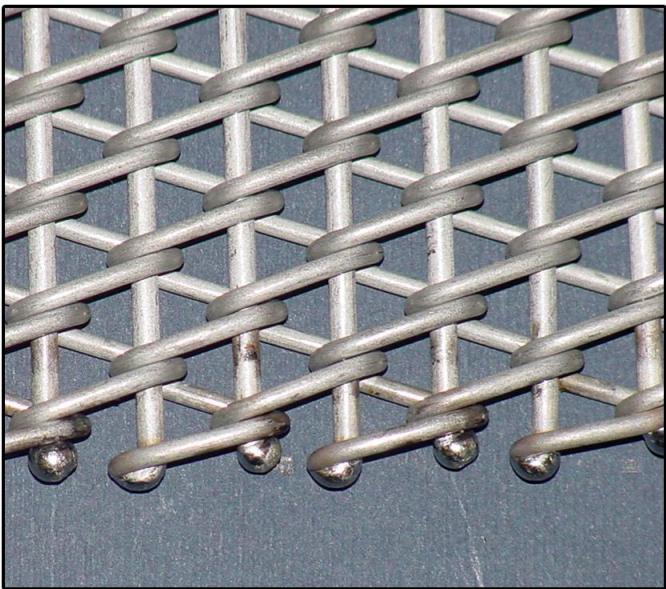
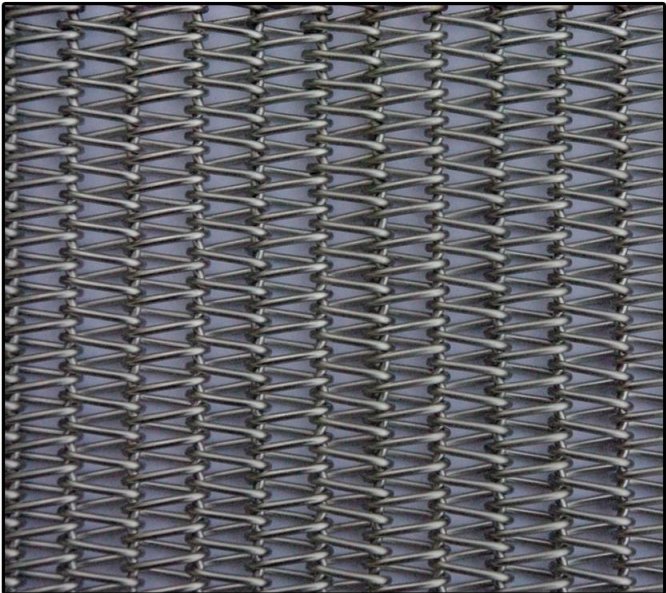
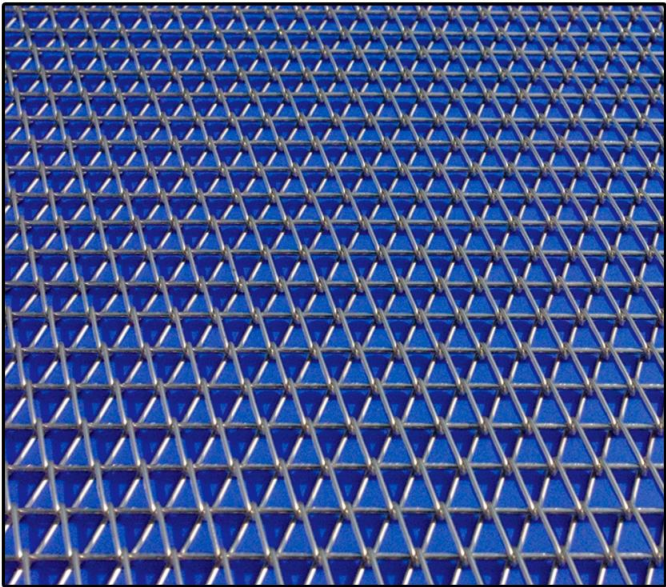
Podziałka od 4,0 mm

Skok 5 ÷ 25 mm

Szerokość do 2000 mm

MATERIAŁ:

Stal żaroodporna, skład według tabeli.



Podziałka a = mm
Skok b = mm
Średnica drutów:
- łącznika d2 = mm
- spirali d1 = mm
Całkowita szerokość taśmy mm
Długość taśmy mb
Gatunek stali

GRUPA 100

TAŚMY LINKOWE

OPIS PRODUKTU:

Taśmy linkowe wykonane są na podstawie linek stalowych z profilowanymi lub prostymi prętami poprzecznymi. Brzegi taśmy zakończone spawaniem.

ZASTOSOWANIE:

Suszarnie, przemysł spożywczy, do produkcji suszu herbat granulowanych.

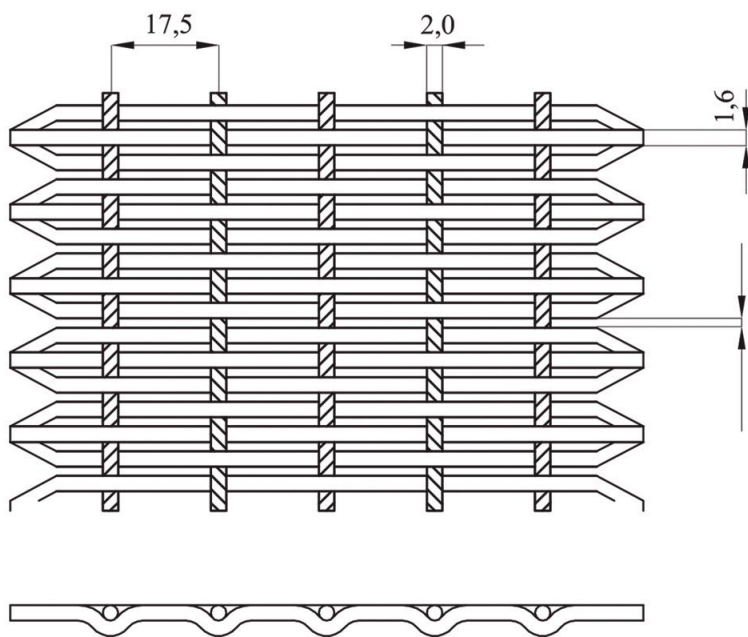
WYMIARY:

Szerokość taśmy do 2500 mm.

Średnice stosowanych linek i drutów
 $\varnothing 1 \div 3,5$ mm, pozostałe wymiary według wymagań zamawiającego.

MATERIAŁ:

Stal węglowa ocynkowana lub chromoniklowa o uzgodnionym składzie chemicznym.



Podziałka $a = 17,5$ mm

Średnica drutów:

- łącznika $d_1 = 1,6$ mm

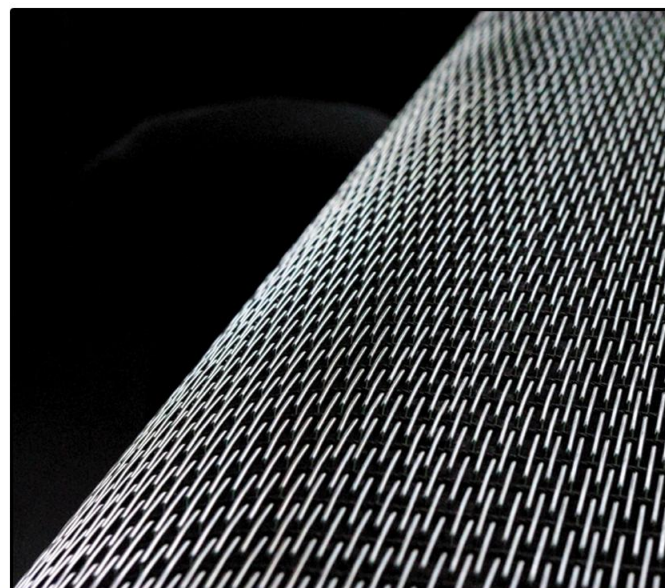
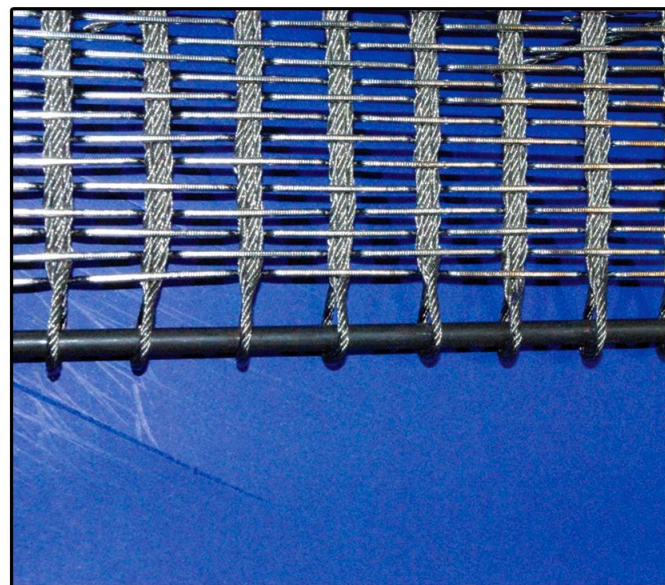
Średnica linek = 2,0 mm

Szerokość szczeliny mm

Całkowita szerokość taśmy mm

Długość taśmy mb

Gatunek stali



GRUPA 110

TAŚMY SPIRALNE JEDNOIMIENNE

OPIS PRODUKTU:

Taśmy transporterowe splatane ze spirali jednoimiennych przy większych długościach łączone polami ze spirali prawo i lewo zwitych. Brzeg taśmy zakończony poprzez spawanie lub zagięcie.

ZASTOSOWANIE:

Do lekkiego transportu materiałów o większych gabarytach.

WYMIARY:

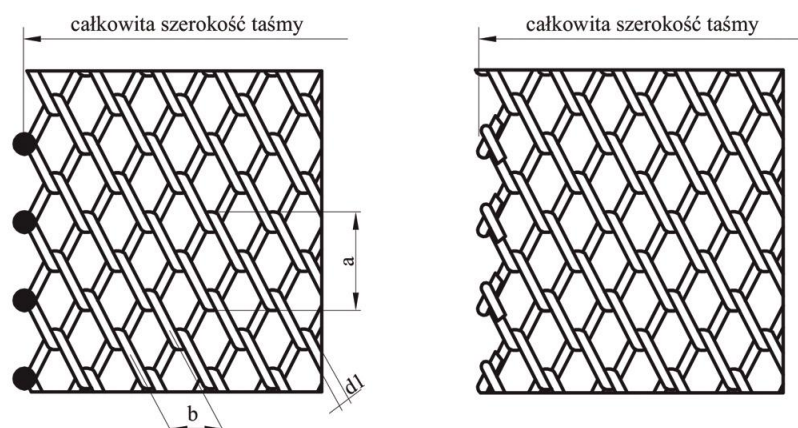
Średnica drutu – $\varnothing 1,0 \div 3,0$ mm

Skok od 5 mm

Podziałka od 10 mm

MATERIAŁ:

Stal węglowa czarna, ocynkowana lub chromoniklowa o uzgodnionym składzie chemicznym.



Podziałka a = mm

Skok b = mm

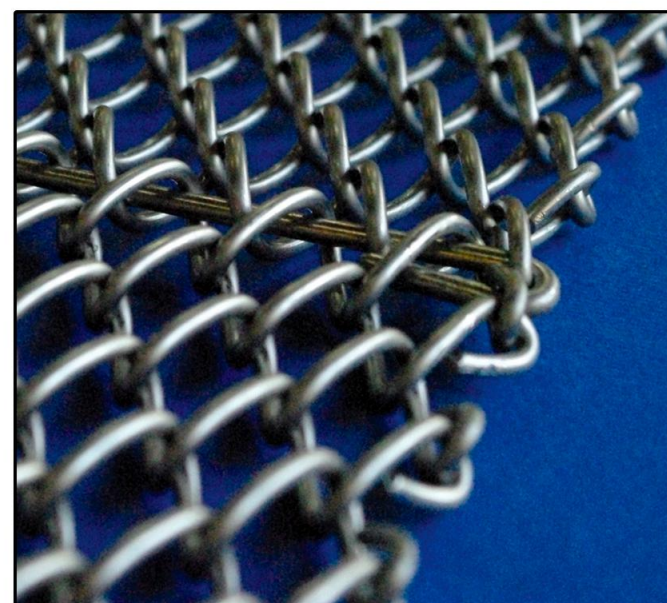
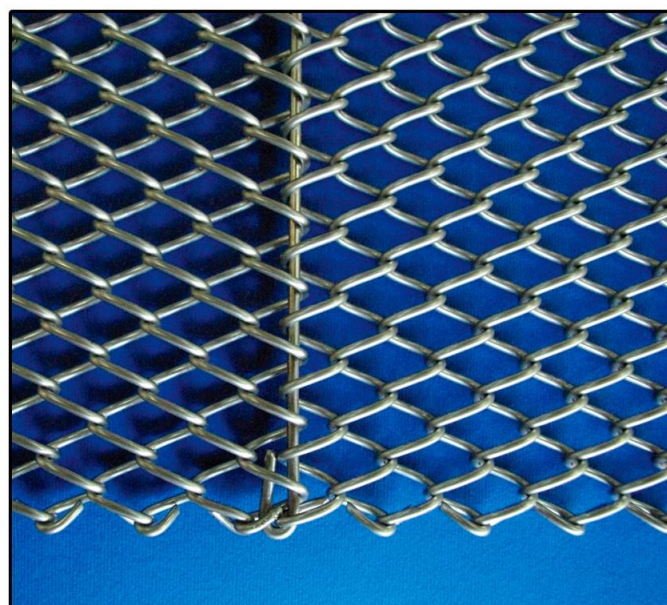
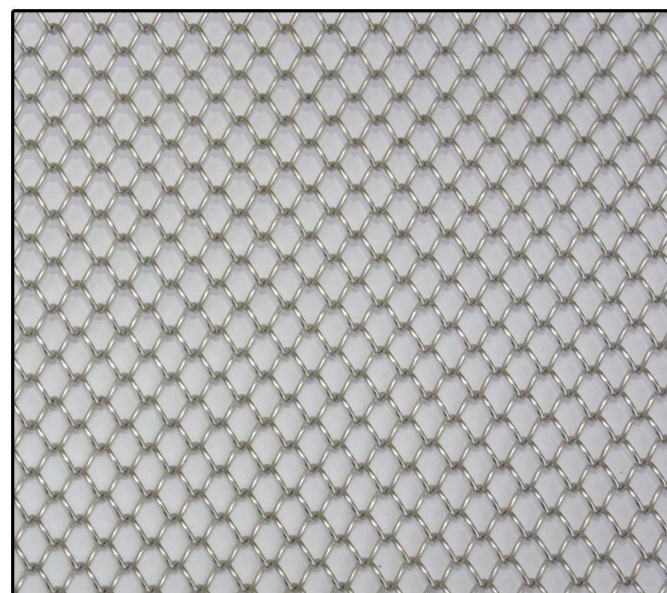
Średnica drutów:

- spirali d1 = mm

Całkowita szerokość taśmy mm

Długość taśmy mb

Gatunek stali



GRUPA 120

OPIS PRODUKTU:

Na specjalne życzenia klienta produkujemy taśmy nietypowe często zaopatrzone w dodatkowe burty boczne, zabierarki, dodatkowe elementy prowadzące i tym podobne.

ZASTOSOWANIE:

Piece artownicze

Linia do odpuszczania naprężeń

Urządzenia do oczyszczania poboczy drogowych

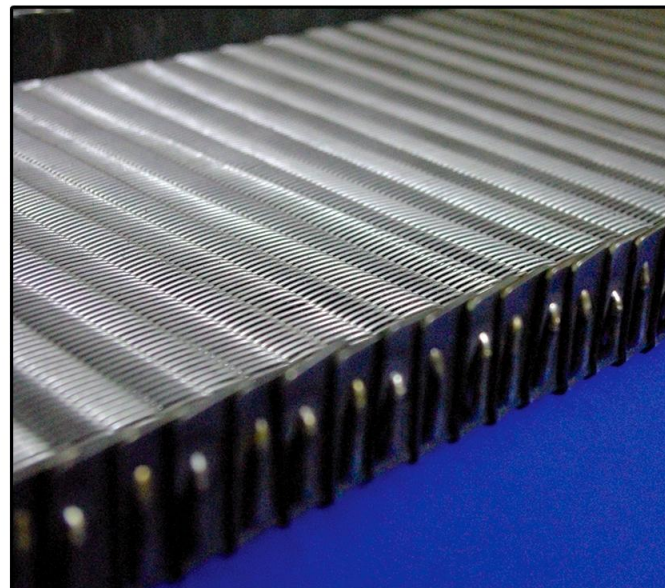
WYMIARY:

W/G wskazań klienta max 4000 mm szerokości.

MATERIAŁ:

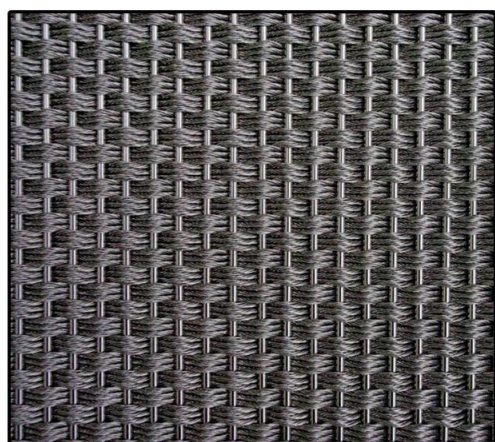
Stal czarna węglowa, ocynkowana

lub chrmoniklowa zgodnie z przeznaczeniem.

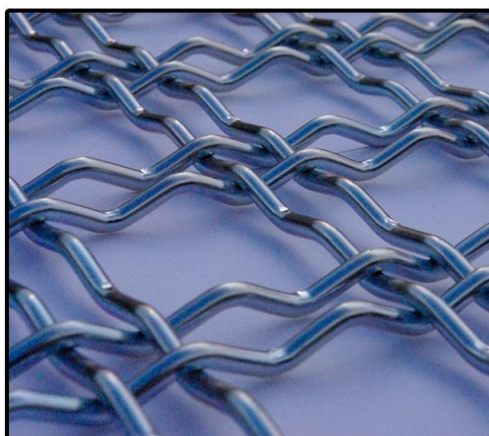


POZOSTAŁY ASORTYMENT WYROBÓW FIRMY

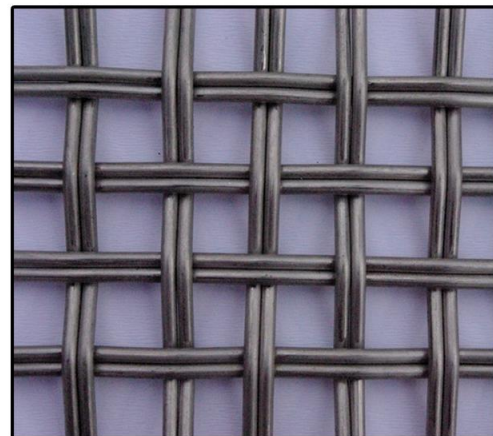
SIATKI ARCHITEKTONICZNE



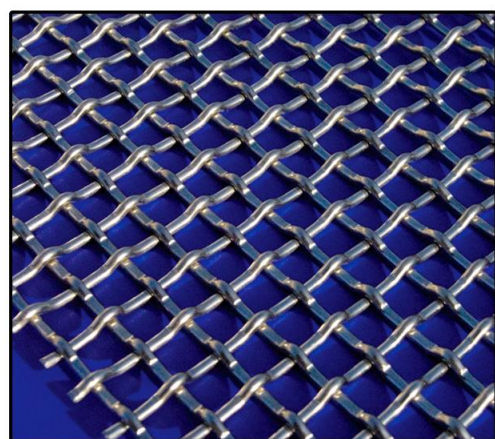
SIATKI BEZOCZKOWE
LINKOWE



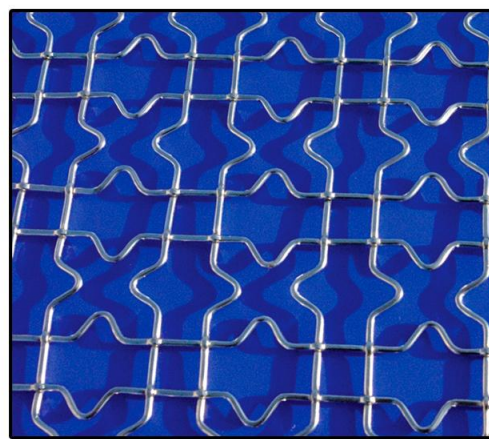
SIATKI O SPLOCIE
PODWÓJNYM



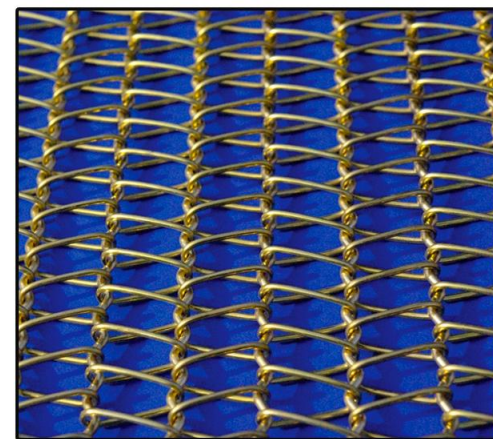
SIATKI O SPLOCIE
PODWÓJNYM



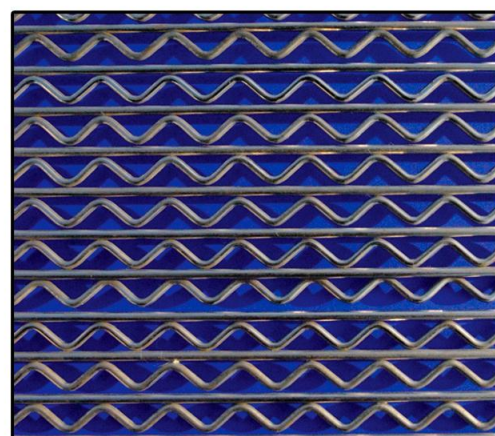
SIATKI JEDNOSTRONNE
WIDOK Z GÓRY



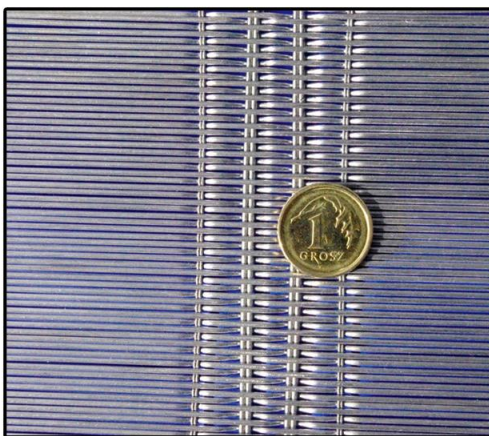
SIATKI JEDNOSTRONNE
PŁASKA WIDOK Z DOŁU



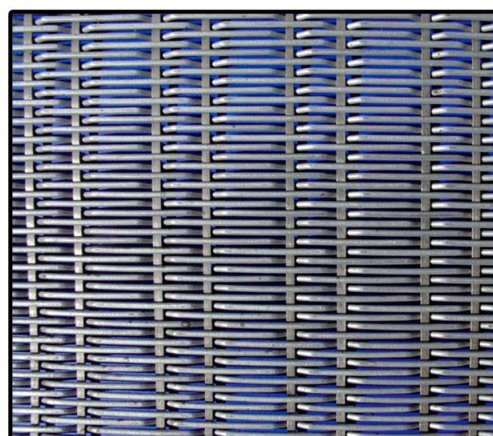
TAŚMY I SIATKI
Z METALI KOLOROWYCH



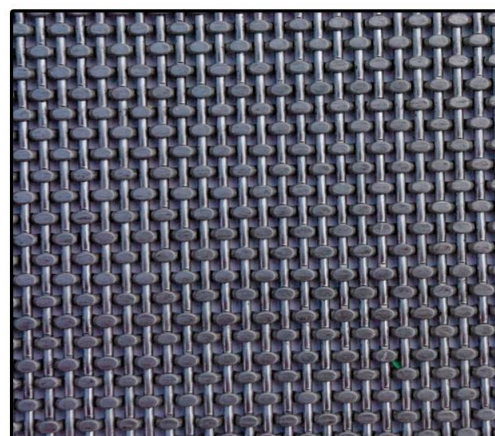
SITA HARFOWE



SITA SZCZELINOWE



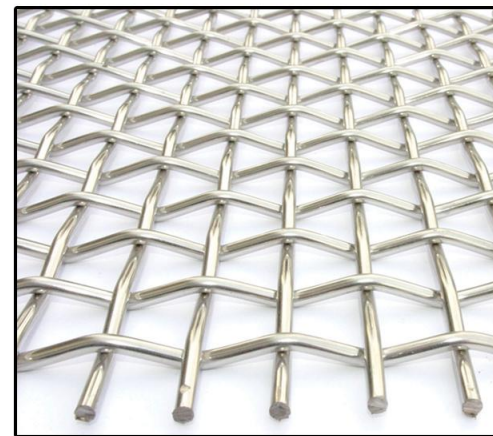
SIATKI DO MASZYN
SZORUJĄCEJ



SIATKI WALCOWANE



SIATKI FILTRACYJNE



SIATKI JEDNOKARBOWE

NORMY

SKŁAD CHEMICZNY

DIN	PN	AISI	GOST	C	SI	Mn	P	S	CR	Mo	Ni
1,4006	1H13	410	12Ch13	0,1	0,8	0,8	0,04	0,03	12/14	-	0,6
1,4016	H17	430	12Ch17	1	0,8	0,8	0,04	0,03	16/18	-	0,6
1,4301	0H18N9	304	08Ch18N10	0,7	0,8	2	0,045	0,03	17/19	-	9-11
1,431	1H18N9	301	08Ch18N107	0,14	0,8-1,2	2	0,035	0,03	17/19	-	8-11
1,4541	1H18N9T	321	12Ch18N10T	0,1	0,8	2	0,035	0,015	17/18,5	-	10-11
1,4571	H17N13M2T	316Ti	10Ch17N13M2T	0,03	0,8	2	0,045	0,015	16/18	2-2,5	11-14
1,4404	00H17N14M2T	316L		0,03	0,8	2	0,045	0,3	16/18	2-2,5	12-15
1,4401	0H17N12M2	316		0,05	1	2	0,045	0,03	16,5/18,5	2-2,5	11-12

ŻAROODPORNE

NORMY

SKŁAD CHEMICZNY

DIN	PN	AISI	GOST	C	SI	Mn	P	S	CR	Mo	Ni
1,4841	H25N20S2	310	20Ch25N20S2	0,2	2/3	1,5	0,045	0,03	24-27	-	18/21
1,4864	H16N36S2	330	-	0,15	1,5/2	2	0,045	0,03	15-17	-	34/30
1,4828	H20N12S2	309	20Ch23N13	0,2	1	2	0,045	0,03	22-24	-	12-15
1,4833	H23N13	309S	-	0,2	1	2	0,045	0,03	22-25	-	12-15



„DAWID”

42-271 Częstochowa

ul. Gronowa 23

tel. +48 34 3650174

3650136

fax +48 34 3650157

e-mail: dawid@dawid.pl

www.dawid.pl